

PIEZAS CON JUNTA DE ESTANQUEIDAD

Lengüeta de estanqueidad

Tubo

El sistema de estanqueidad

SPIRO®system se basa en un perfil especial

de goma EPDM homogénea. La junta (anillo)

de goma está situada en una ranura en el extremo del accesorio y fijada firmemente en un pliegue en el extremo del mismo. Esta construcción garantiza que la junta de goma siempre esté correctamente colocada.

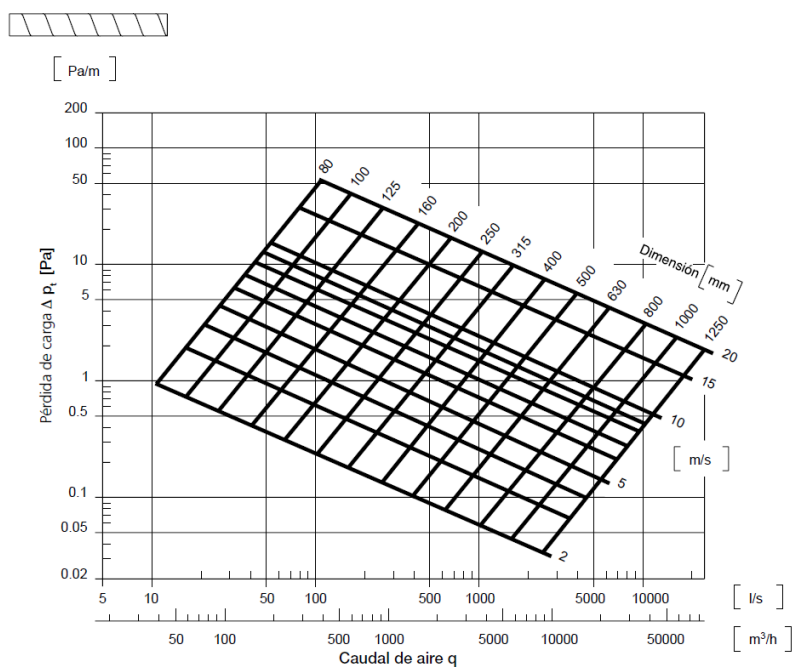
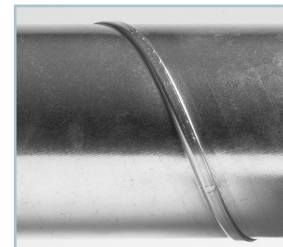
La junta de estanqueidad debe responder a nuestras estrictas exigencias de calidad, por lo que hemos elegido la goma EPDM. Este material tiene un alto grado de resistencia al ozono y a los rayos UV, siendo a la vez insensible a los cambios de temperatura.

La goma resiste temperaturas de entre -30° C y 100° C.

En los sistemas con elevadas exigencias por lo que respecta a la temperatura, SPIRO®system puede suministrarse con juntas de estanqueidad hechas en silicona, capaz de soportar temperaturas de entre -70° C y 150° C de forma continuada, y temperaturas de -90° C a 200° C durante intervalos cortos.

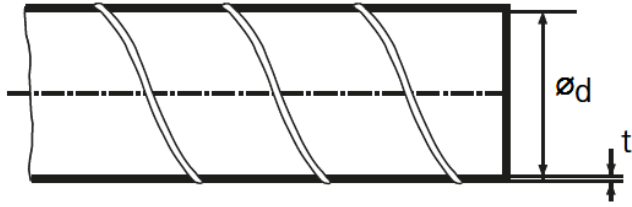
MTS TUBO HELICOIDAL

DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



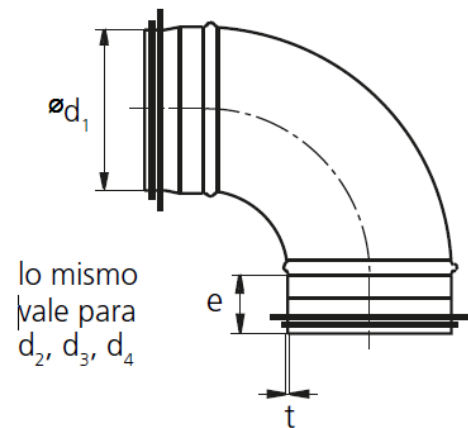
$\varnothing d$ (mm)	πd (m)	$\pi D^2/4$ (m²)
80	0,251	0,005
100	0,314	0,008
125	0,393	0,012
150	0,471	0,018
160	0,502	0,020
180	0,565	0,025
200	0,628	0,031
250	0,785	0,049
300	0,942	0,071
315	0,989	0,078
355	1,115	0,099
400	1,256	0,126
450	1,413	0,159
500	1,570	0,196

TOLERANCIA DE TUBO



$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing d$ tol mm min-máx
80	80,0 - 80,5
100	100,0 - 100,5
125	125,0 - 125,5
150	150,0 - 150,6
160	160,0 - 160,6
180	180,0 - 180,7
200	200,0 - 200,7
250	250,0 - 250,8
300	300,0 - 300,9
315	315,0 - 315,9
355	355,0 - 356,0
400	400,0 - 401,0
450	450,0 - 451,1
500	500,0 - 501,1

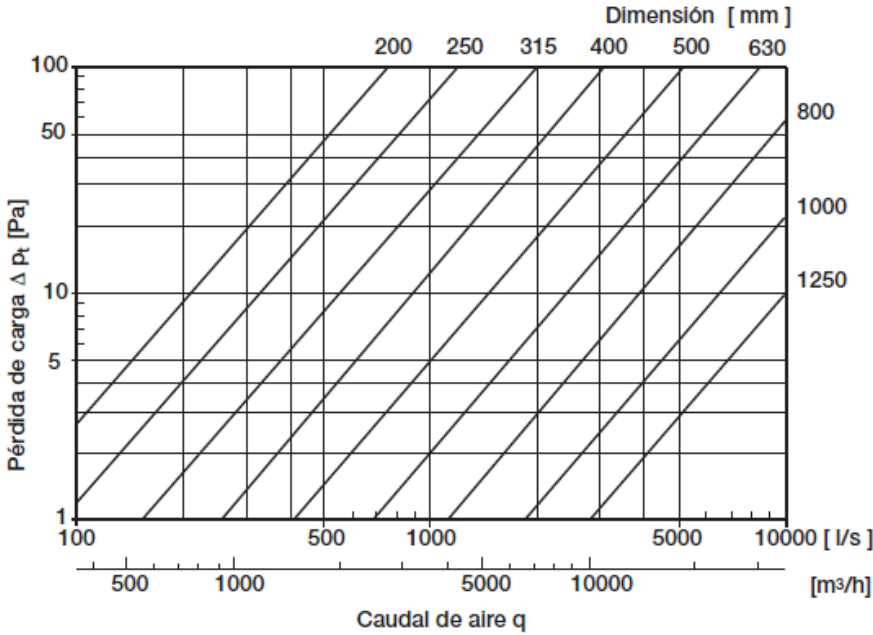
TOLERANCIA DE ACCESORIOS



$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing d$ tol mm min-máx
80	78,8 - 79,3
100	98,8 - 99,3
125	123,8 - 124,3
150	148,7 - 149,3
160	158,7 - 159,3
180	178,6 - 179,3
200	198,6 - 199,3
250	248,5 - 249,3
300	298,4 - 299,3
315	313,4 - 314,3
355	353,3 - 354,3
400	398,3 - 399,3
450	448,2 - 449,3
500	498,2 - 499,3

CODO 90° ESTAMPADO

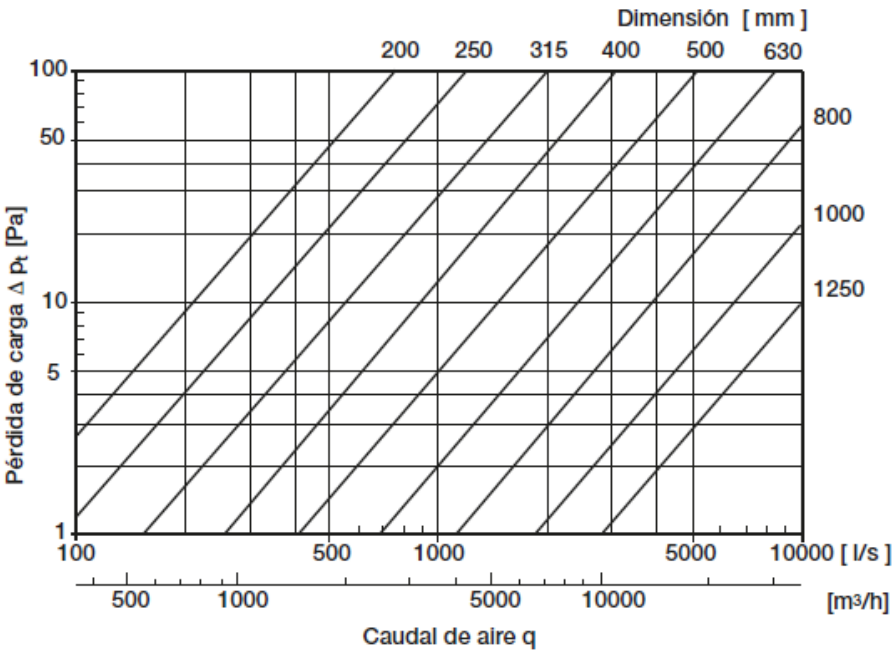
DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



$\varnothing d_1$ (mm)	L (m)	KG
80	100	0,3
100	100	0,4
125	125	0,6
150	150	0,9
160	160	1,0
180	175	1,2
200	200	1,5

CODO 90° ENGATILLADO

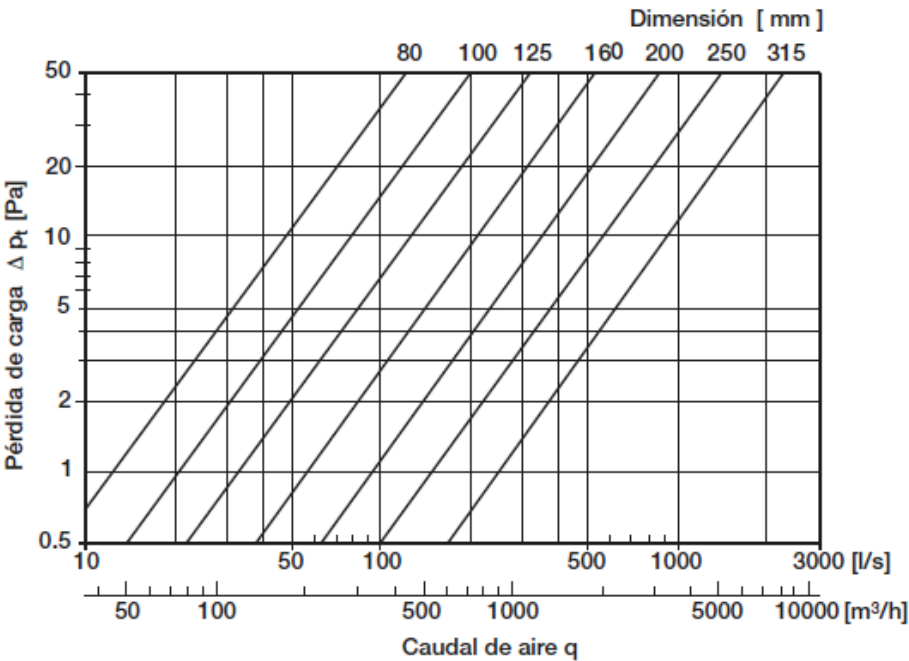
DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



$\varnothing d_1$ (mm)	L (m)	KG
250	250	2,2
300	300	2,8
315	315	3,1
355	355	3,8
400	400	5,1
450	450	8,6
500	500	10,4

CODO 45° ESTAMPADO

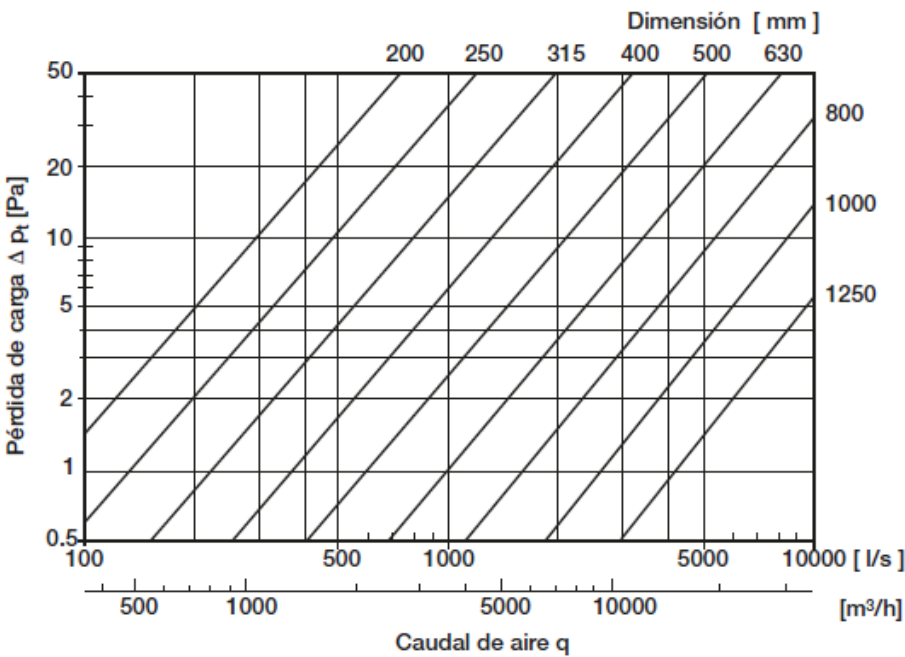
DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



Ø d ₁ (mm)	L (m)	KG
80	41	0,2
100	41	0,3
125	52	0,4
150	62	0,6
160	66	0,6
180	75	0,7
200	83	0,9

CODO 45° ENGATILLADO

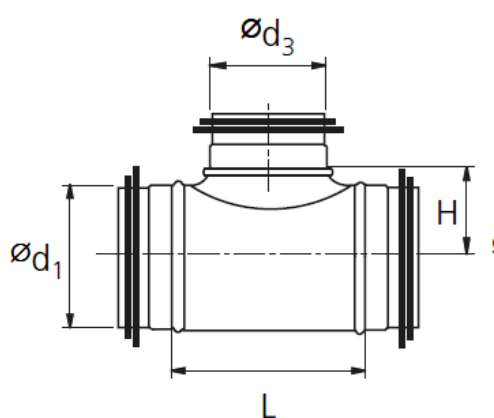
DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



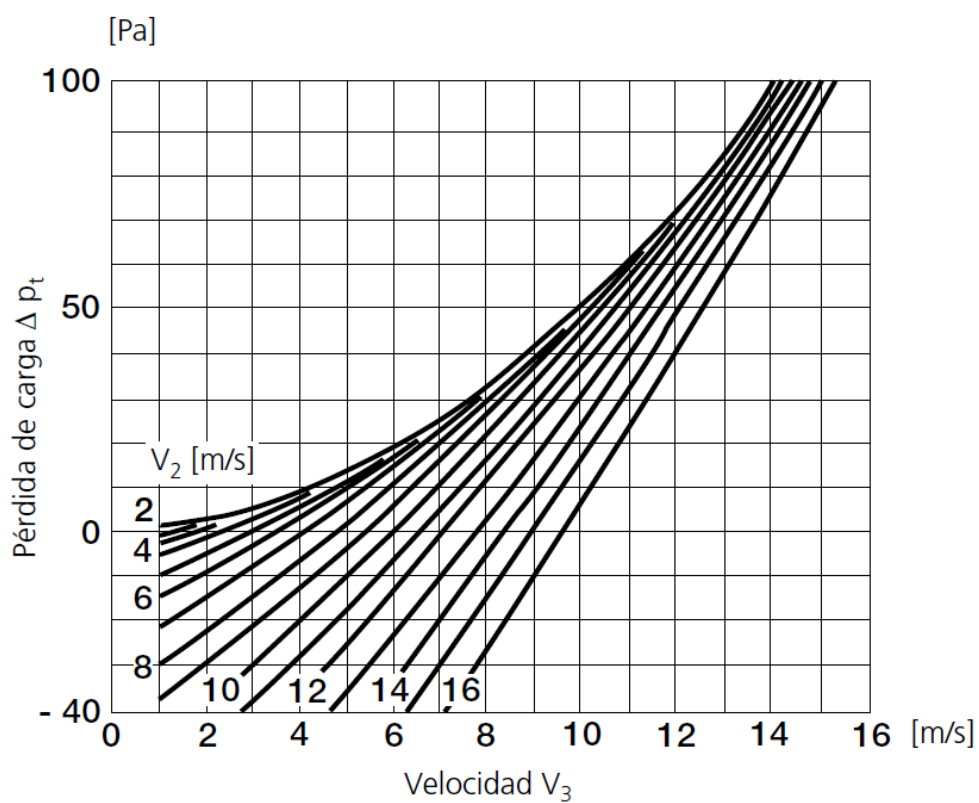
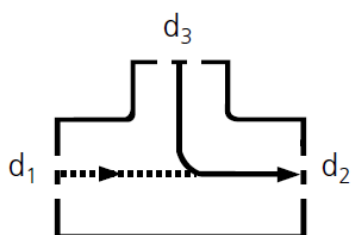
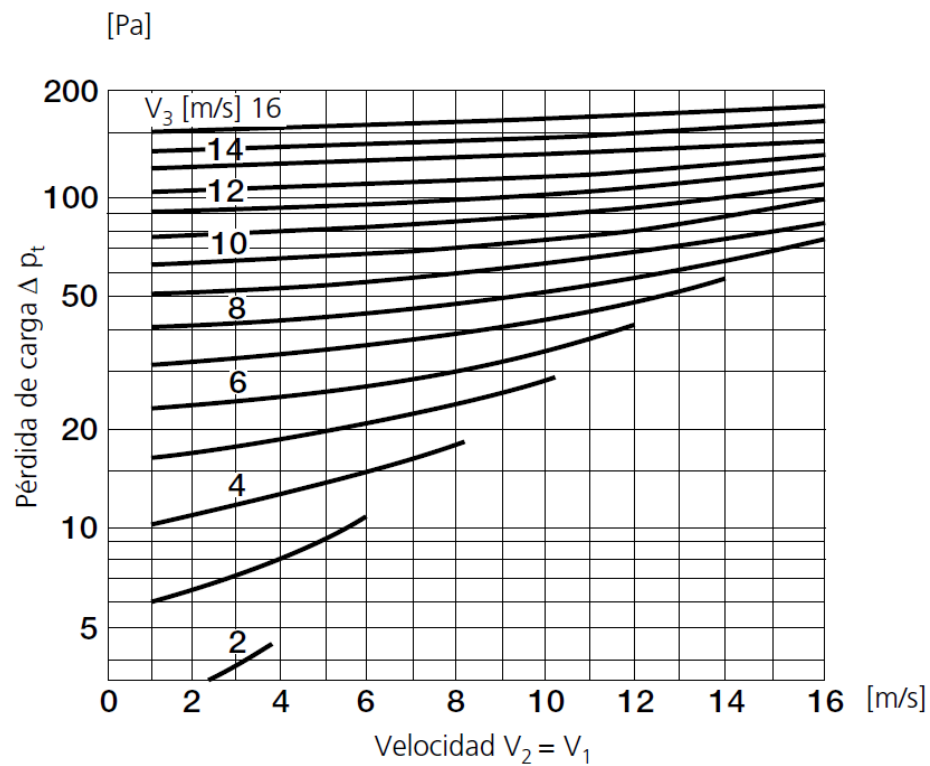
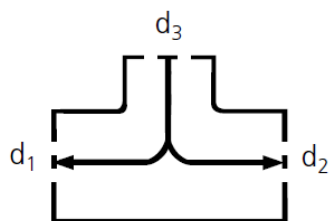
Ø d ₁ (mm)	L (m)	KG
250	104	1,3
300	124	1,7
315	130	1,8
355	145	2,3
400	162	3,1
450	186	3,6
500	204	4,3

TE 90°

DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES

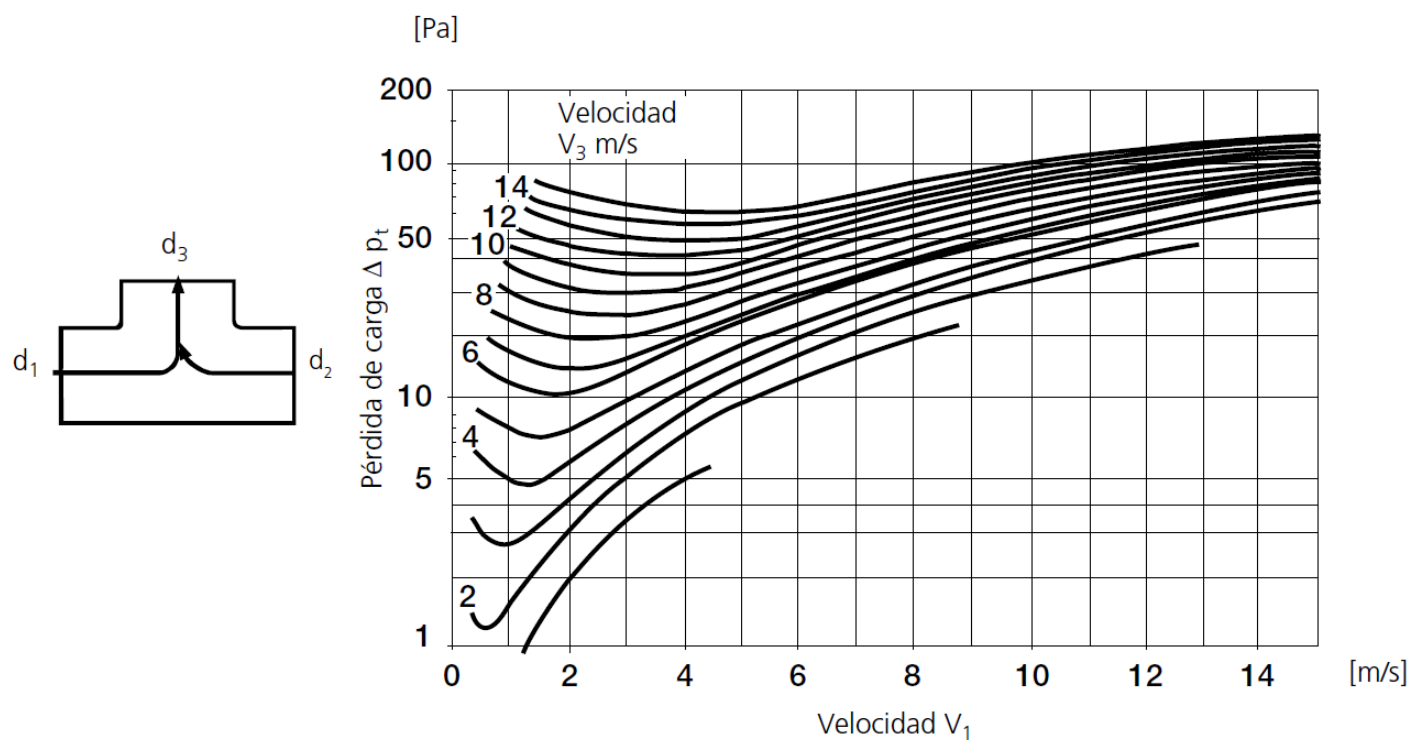
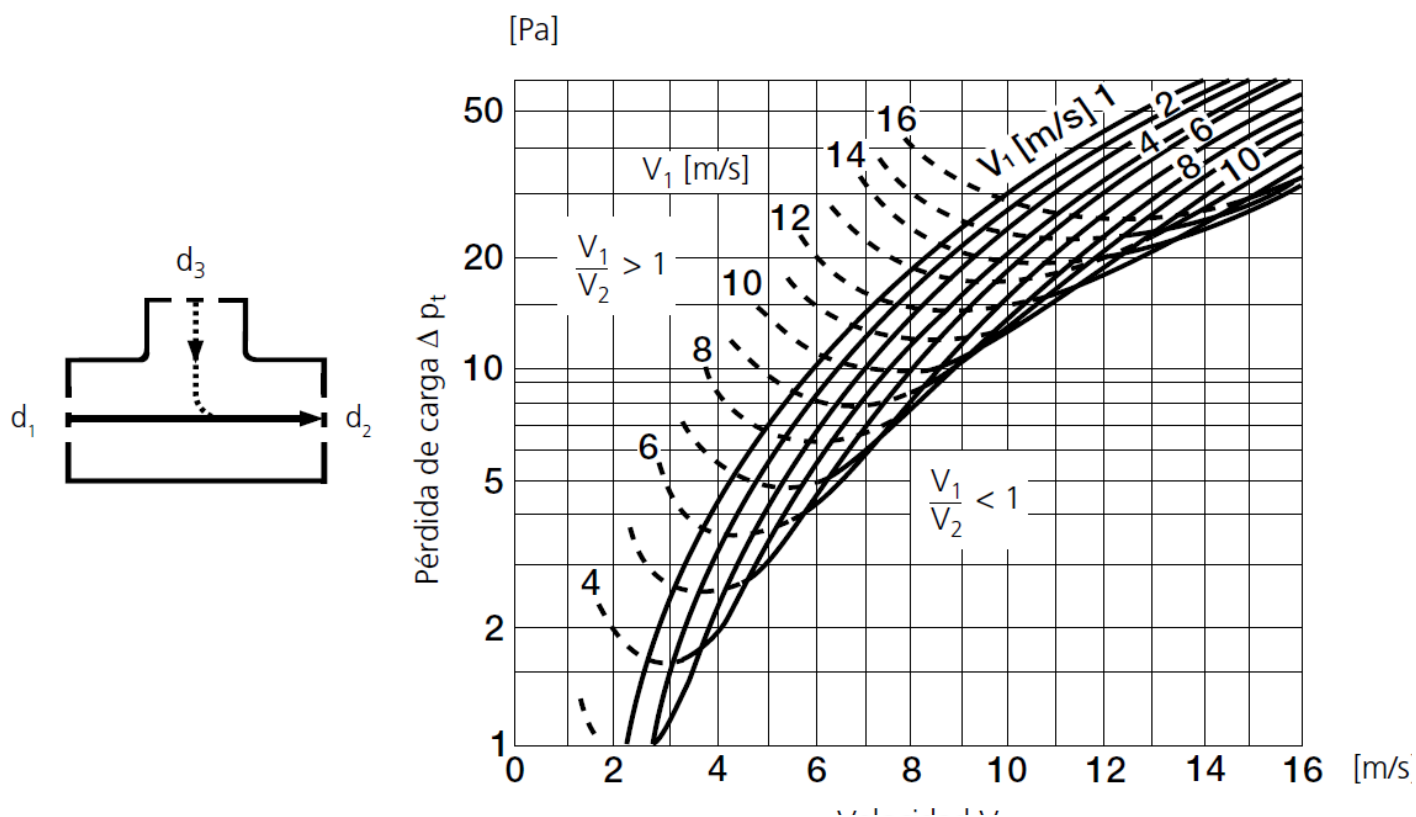


Ø d ₁ (mm)	L (mm)	H (mm)	KG
80	140	52	0,3
100	151	65	0,5
125	185	83	0,7
150	260	95	0,9
160	229	105	1,2
200	281	125	1,4
250	307	150	2,2
300	350	175	2,5
315	390	182	3,4
355	455	203	3,5
400	500	225	5,4
450	500	250	6,0
500	500	275	6,8



V_1 = velocidad media en d_1
 V_2 = velocidad media en d_2
 V_3 = velocidad media en d_3

El diagrama es aplicable también a la reducción en d1.

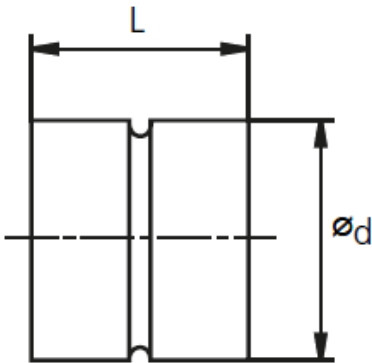


V_1 = velocidad media en d1
 V_2 = velocidad media en d2
 V_3 = velocidad media en d3

MANGUITO



DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES

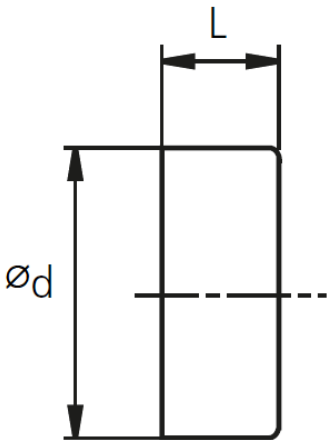


Ø d ₁ (mm)	L (m)	KG
80	90	0,1
100	90	0,1
125	90	0,2
150	90	0,2
160	90	0,2
180	90	0,3
200	90	0,3
250	135	0,5
300	135	0,6
315	135	0,6
355	135	0,7
400	175	1,3
450	175	1,4
500	175	1,6

TAPA



DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES



Ø d ₁ (mm)	L (m)	KG
80	40	0,1
100	40	0,1
125	40	0,1
150	40	0,2
160	40	0,2
200	40	0,3
250	60	0,5
300	60	0,5
315	60	0,7
355	60	1,0
400	80	1,1
450	80	1,6
500	80	2,1